



# ETUDE DE CAS

## Protection des réseaux d'ECS

### Lille Métropole Habitat



**LMH**



# CONTEXTE

## ☑ NOTRE CLIENT

☑ Avec 31 148 logements répartis sur 43 communes (hors foncier) de la métropole lilloise, LMH est le 6ème Office Public de l'Habitat de France. La stratégie d'adoption d'une démarche Développement Durable vise à parvenir à l'adoption d'un Agenda 21.

## ☑ SITUATION D'ORIGINE

☑ Dans le cadre d'un programme de remise à niveau de sous-stations, et avec une volonté de ne plus utiliser d'adoucisseurs et de produits chimiques, LMH a installé les systèmes de traitement ARIONIC sur une dizaine de sous-stations. Il faut savoir que l'eau est très dure dans la région (environ 50°F)

## ☑ TRAITEMENT ARIONIC

☑ Des appareils de traitement physique antitartre ARIONIC ont été installés en 2005 en protection des installations de production d'ECS (arrivée d'eau froide et retour de boucle).





**ARIONIC**  
Eco-solutions pour les fluides

# INSTALLATION ARIONIC TYPE

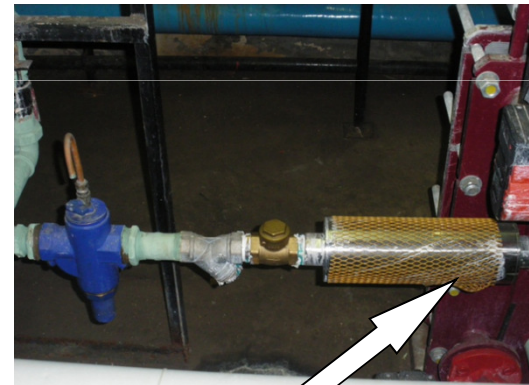


✓ Le seul traitement physique de l'eau à combiner dans un procédé unique l'action sur le tartre, les bactéries et le biofilm

- ANTITARTRE
- ANTIBACTERIEN

DETARTRANT

DEBIOFILMANT



RETOUR DE BOUCLE  
ARRIVEE EAU FROIDE





# RESULTATS

## ☑ RESULTATS

☑ Un fort décrochage de tartre ancien a eu lieu pendant les premiers mois d'installation. Après évacuation par filtration, les réseaux ont retrouvés leur hydraulique d'origine, permettant un meilleur contrôle des retours de boucle. Depuis, le suivi des manchettes témoins montre le maintien d'un très bon état des tuyaux.



## ☑ PERSPECTIVES

☑ Fort de cette première expérience, LMH prévoit le déploiement sur une autre dizaine de sous-stations.

## ☑ CONCLUSION

☑ Il a ainsi été démontré que les solutions ARIONIC apportent une réelle réponse aux problèmes d'entartrage dans les installations de production d'ECS. Les opérations de maintenance d'échangeurs sont très allégées et ne servent quasiment qu'à vérifier le non-entartrage. Sans utilisation de sel ni de filmogène, le poste de travail des techniciens est également amélioré. Les postes d'exploitation P2 et P3 sont optimisés.

